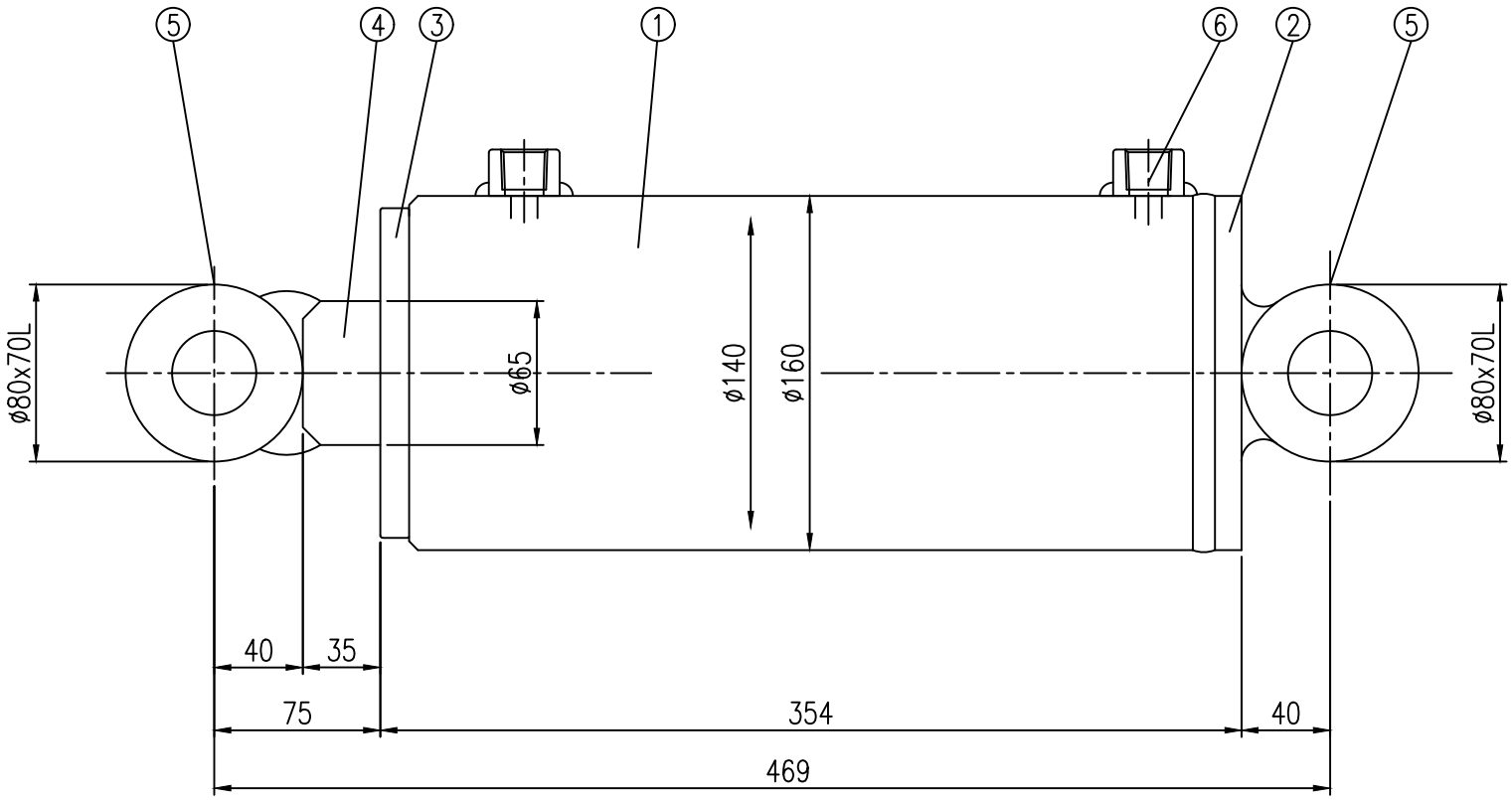
지시외 용접치수	지시외 모서리부분	지시외 일반 치수 허용치								
	지시외일반 모서리제거 C = 0.3~1.2 R = 0.3~1.2	절삭가공부분	구분	0.5 ~ 6	6 ~ 30	30 ~ 120	120 ~ 315	315 ~ 1000	1000 ~ 2000
			급	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2

표 면 거 칠 기									
Ra	√	25/	12.5/	6.3/	3.2/	1.6/	0.8/	0.2/	0.1/
Rmax		100S	50S	25S	12.5S	6.3S	3.2S	0.8S	0.4S
다듬질	∼	▽		▽▽		▽▽▽		▽▽▽▽	

지시하지 않은 용접 치수는 모재 두께에 따라 아래 표와 같이 연속 필렛 용접한다.									
모재두께	4	4~6	6~9	9~12	12~16	16~20	20~25	25~30	32~40
용접량	3	4	5	6	8	10	12	14	16

NO	MILL SHEET INFORMATION REVISION	REASON	DATE	SIGN
1	–	–	–	–

NO	DESCRIPTION	METERIAL	Q'TY	REMARK
1	TUBE	STKM13C	1	Origin: South Korea
2	HEAD COVER	SM25C	1	Origin: South Korea
3	ROD COVER	SM45C	1	Origin: South Korea
4	ROD	SM45C	1	Origin: South Korea
5	BOTH RING	SM25C	1	Origin: South Korea
6	SCOKET	SM25C	1	Origin: South Korea



SPECIFICATION

1.BORE : ø140

2.ROD DIA : ø65

3.STROKE : 165mm

4.WORKING PRESSURE : 140kgf/cm²

5.TEST PRESSURE : 210kgf/cm²

6.Q'TY : –

1	CYLINDER		–	–	
품번 NO	부품명 PARTS NAME	재질 MATERIAL	규격 SIZE	수량 Q'TY	비고 REMARK
척도 SCALE	N/S	도명 TITLE	HYDRAULIC CYLINDER ASS'Y		
제3각법			ø140xø65x165stroke		
제도 DRAWN	설계 DESIGNED	검토 CHECKED	승인 APPROVED	발주처 CUSTOMER	코머신
				날짜 DATE	2026, 05, 00
대화유공압 DAE WHA HYDRAULICS & PNEUMATICS				도번 DWG NO	25–0000–000